



## PROFESSIONAL SF SERVICES, S.L.

### Desinfección Integral: Odontología Una nueva Tecnología para Desinfección



#### Situación:



Los profesionales de la odontología, siempre ha tenido que luchar por mantener unos niveles higiénicos y de desinfección extremos, tanto para con sus pacientes como para con ellos mismos.

En las clínicas odontológicas, se siguen los mismos protocolos de desinfección que en los quirófanos. No obstante, la utilización de nebulizadores de agua a presión, pueden expandir los virus y bacterias del paciente a todo el gabinete, contaminando, el aire, superficies, instrumental e incluso a los profesionales que tratan al paciente. Evitar y eliminar la

contaminación cruzada en este sector es fundamental, ya que pueden estar en grave riesgo tanto los pacientes como los profesionales.

Una de las soluciones que ha demostrado su gran eficacia en la eliminación de; virus, bacterias, algas, moho y hongos, así como su versatilidad de usos, es el ácido hipocloroso, (HClO). **1\***

#### Nuestra Solución:

Generadores in situ de ácido hipocloroso de sodio, de baja concentración (500 ppm) del fabricante **envirolyte**®, Estos sistemas basados en la tecnología ECA (Electro Chemical Activation), permiten obtener una solución desinfectante de alto espectro y alta estabilidad.

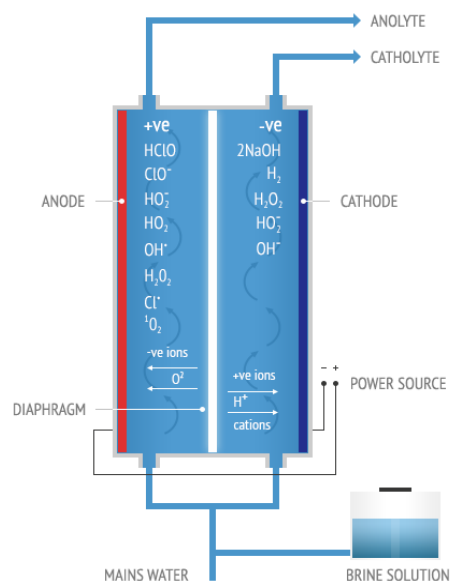
Completamente atóxico, completamente natural, ecológico, no contaminante y respetuoso con las personas y animales. **2\***

#### No exponga a productos tóxicos a sus pacientes y empleados

Lo que hace el sistema de electrolisis **envirolyte**® revolucionario, es el uso de una membrana ion-permeable entre los electrodos positivo y negativo, así como los componentes utilizados en la fabricación de todos sus componentes internos (ánodo, cátodo y membrana).

#### Principio de Funcionamiento:

1. Cada unidad **envirolyte**® incluye un electrolizador.
2. Una solución de salmuera y agua pasa por las cámaras de la célula diafragmática, entre los electrodos, sometidos a una corriente eléctrica.
3. Los iones del oxígeno y cloro son atraídos al ánodo y los iones de sodio e hidrógeno son atraídos al cátodo.
4. A diferencia de otras células electrolíticas, un diafragma separa las soluciones de Anolyte y Catholyte.
5. Como resultado de la electrolisis, tenemos una solución oxidante (Anolyte), y en el cátodo tenemos una solución reductora (Catholyte).



#### Soluciones activas:

Denominación	Descripción	Concentrado	pH	ORP mV
Anolyte ácido	Desinfectante muy potente de rápida acción contra todas las bacterias, virus, esporas, algas, moho y hongos, incluso cuando se diluye con agua o rociado en el aire.	~500 - 700 ppm	~2,0 - 3,5	~1.000 - 1.200
Anolyte Neutro (ANK)	Está compuesto fundamentalmente de ácido hipocloroso (HClO) e ión hipoclorito (OCl-), lo cual le otorga su gran capacidad esporicida y biocida.	~500 - 700 ppm	~5,0 - 8,5	~700 - 900
Catholyte	Excelente líquido de lavado, además puede eliminar los metales pesados del agua por precipitación, actuando como floculante.	~ 0 ppm	~11,0 - 13,0	~-800 - -900

Referencias:



## PROFESSIONAL SF SERVICES, S.L.



Los sistemas ECA (Activación Electroquímica del Agua) generan cloro activo a partir de agua y salmuera (sal común).

Se requiere entre 5 ~ 7 gramos de sal para obtener 1 Litro de ANK. Concentración Activa 500 ppm HClO.

Soluciones: Industriales, Automáticas y Manuales

### Diferencias entre Anolyte **ANK** y otras soluciones desinfectantes

Desinfectante	Descripción	Ventajas	Limitaciones
<b>Ozono</b>	Se ha usado durante varias décadas en algunos de los países europeos con el propósito de desinfección, eliminación de color, el sabor y control del olor.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fuerte desinfectante y agente oxidante.</li> <li>Muy eficaz contra Giardia, Cryptosporidium y cualquier otra microflora patógena.</li> <li>Facilita la eliminación de turbidez del agua.</li> <li>Elimina sabores y olores extraños.</li> <li>No forma trihalometanos que contengan cloro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Forma subproductos, incluyendo: aldehídos, cetonas, ácidos orgánicos, trihalometanos que contienen bromo, bromoformo (inclusive), bromatos (en presencia de bromuros); peróxidos, bromo-acético ácido.</li> <li>Requiere el uso de filtros biológicamente activos para eliminar los subproductos.</li> <li>No garantiza la desinfección con efecto residual.</li> <li>Se requieren importantes gastos iniciales para la instalación.</li> <li>Considerables gastos para los operadores `capacitación y asistencia para la instalación.</li> <li>Cuando se hace reaccionar con compuestos orgánicos, el ozono se desintegra en pequeños componentes, que podrían llegar a ser un medio de alimentación para el crecimiento de microorganismos `en sistemas para la distribución del agua.</li> </ul>
<b>Ultravioleta</b>	Exposición del agua a los rayos UV capaces de eliminar diferentes tipos de microorganismos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>No requiere almacenamiento y transporte de productos químicos.</li> <li>No forma subproductos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>No tiene efecto de desinfección residual.</li> <li>No es eficaz contra los quistes (Giardia, Cryptosporidium).</li> <li>Se requieren gastos considerables para el equipo técnico y mantenimiento.</li> <li>La eficacia de la desinfección, depende de las condiciones del agua (turbidez, su dureza, sedimentos sobre la superficie del tubo, precipitación de las impurezas orgánicas) y las variaciones de la fuente de alimentación, que afectan a la longitud de onda.</li> </ul>
<b>Anolyte</b>	Activación electroquímica de una solución de salmuera en un electrolizador con membrana entre el ánodo y el cátodo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fuerte desinfectante y alto nivel de oxidación.</li> <li>Muy eficaz contra todo tipo de bacterias y virus.</li> <li>Muy eficaz como agente esporicida.</li> <li>Muy efectivo para la eliminación de malos sabores y olores.</li> <li>Elimina el biofilm de las tuberías.</li> <li>Significativo descenso en la formación de compuestos de cloro, halógenos y TMT.</li> <li>No tóxico por productos: cloritos (ClO<sub>2</sub>) y cloratos (ClO<sub>3</sub>)</li> <li>No hay problemas de toxicidad aguda o crónica cuando, se diluye en agua.</li> <li>Bajo coste.</li> <li>No hay problemas de transporte o almacenamiento.</li> <li>Puede ser requerido un sistema de ventilación, con la finalidad de evitar los posibles gases no tóxicos</li> </ul>	

Un Modelo <b>enviolyte</b> ® Para Cada tipo de necesidad a cubrir	
Modelo	Producción ANK / Hora
ELA - 200	20 L
EL / ELA-400	40 L
EL / ELA-900	90 L
EL / ELA-1200	120 L
EL / ELA-2000	200 L
EL / ELA-3000	300 L

ANK ELIMINA EFICIENTEMENTE	ALGAS
	HONGOS
	BIOFILL (tuberías)
	ESPORAS
	BACTERIAS
	VIRUS



SIN EFECTOS NOCIVOS PARA LA SALUD Y MEDIOAMBIENTE

SOLAMENTE NECESITA SAL, AGUA Y EL MODELO **enviolyte**® QUE SE ADAPTE A SUS NECESIDADES